

## Produktbeschreibung:

ALSAN 179 ist ein schnellhärtendes sehr niederviskoses PMMA Harz zur Vorbehandlung mineralischer Untergründe.



## Einsatzgebiet

Spezialharz zur Oberflächenverfestigung, sowie Poren-, und Rissfüller bei zementgebunden Untergründen. Als Vorbereitung für nachfolgende PMMA Grundierungen.

## Eigenschaften

- unpigmentiert
- sehr niederviskos
- poren-, lunkern-, und rissfüllend
- sehr gutes Benetzungs-, und Eindringvermögen
- deutliche Verbesserung der Oberflächenfestigkeit

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min 0°C bis max 35°C

Feuchtigkeit: max 5% (Masse)

Luftfeuchtigkeit: max 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3°C Delta über dem Taupunkt liegen

## Verarbeitung



### Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund ist vor dem Auftragen der Grundierung grundsätzlich vorzubehandeln, gemäss Untergrundtabelle, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden

Bestandteilen ist. Bei kunststoffmodifizierten Mörteln und Schnellzement - Estrich ist eine Verträglichkeitsprüfung vor Ort durchzuführen. Zu beachten: die Oberflächentemperatur muss min 3°C über dem Taupunkt liegen, siehe Taupunkttemperaturtabelle. ALSAN 179 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von min 0°C bis max 35°C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren (min 7-fachen Luftaustausch per/h).

**Mischen:** Vor der Verwendung ist das Produkt gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird klumpenfrei prozentual zur Mischung mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang eingerührt. Bei Temperaturen < 10 °C sollte die Mischzeit ca. 4 Minuten betragen.

**Applizieren:** Das Material wird mit einem Hartgummischieber aufgebracht. Anschließend mit der Rolle vorsichtig nachrollen sodass eine dünne Schicht an der Oberfläche liegen bleibt. Pfützenbildungen sind zu vermeiden. Je nach Porosität und Saugfähigkeit des Untergrundes ist noch einmal Material nachzulegen. Anschließend wird in das noch feuchte Harz trockener Quarzsand (0.4 - 0.8 mm) fein abgestreut. Nicht im Überschuss abstreuen! Der nicht fest anhaftende Quarz wird nach dem Aushärten wieder entfernt. Anschließend kann der Auftrag der Grundierung ALSAN 170 oder ALSAN 177 erfolgen.

**Reinigung:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Reiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

Der Verbrauch ist stark abhängig von der Porosität und Saugfähigkeit des Untergrundes. Richtwert: ca. 0,40 kg/m<sup>2</sup>

## Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 179

Rührzeit min. 2 Minuten

Materialtemperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	400	4
5	400	4
15	300	3
25	200	2
35	150	1.5

## SOPREMA GmbH

Mallastr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444  
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de

# ALSAN 179 Porenfüller

## Reaktionszeit (bei 23°C)

Topfzeit: ca. 15 Minuten  
Regenfest: ca. 30 Minuten  
Überarbeitbar: min 45

## Lieferform

10 kg Gebinde

## Lagerung , Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mind. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

## Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.  
Personenschutz beachten.

## Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

## Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

## Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema [Land] ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.