

Bestätigung über die Überwachung entsprechend AVCP-System 2+

Confirmation of the surveillance according to AVCP system 2+

(Reg.-Nr. VAS-00877-1)

Die werkseigene Produktionskontrolle für die in der Anlage aufgeführten Produkte des Herstellers und hergestellt im Herstellwerk

The factory production control for the products listed in the annex by the manufacturer and manufactured in the manufacturing plant

ArcelorMittal Construction Austria GmbH

Lothringenstraße 2, 4501 Neuhofen a.d. Krems, Österreich

wird von der durch den IFBS anerkannten Zertifizierungsstelle

is monitored by the certification body recognized by the IFBS

Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine

regelmäßig nach den Vorgaben

der Satzung des IFBS e.V. vom 19.08.1993, zuletzt geändert am 17.04.2018, und den Durchführungsbestimmungen zu Qualitätskriterien des FB-BH vom 19.11.2018 entsprechend DIN EN 1090-1 in Verbindung mit DIN EN 1090-2 und DIN EN 1090-4 überwacht.

*regularly according to the specifications
of the statutes of IFBS e.V. of 19 August 1993, last amended on 17 April 2018, and
the implementation regulations for quality criteria of the FB-BH from 19 November 2018
in accordance with DIN EN 1090-1 in conjunction with DIN EN 1090-2 and DIN EN 1090-4.*

Die werkseigene Produktionskontrolle hält die gestellten Anforderungen ein.

The factory production control complies with the requirements.

Diese Bescheinigung bleibt bis zur nächsten planmäßigen Überwachung gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methode, die werkseigene Produktionskontrolle noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 11. Juli 2027. Diese Bescheinigung berechtigt nicht zum Kennzeichnen des Bauprodukts mit dem CE- oder Ü-Zeichen.

This confirmation remains valid until the next scheduled surveillance as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods, the factory production control nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the factory production control certification body, but no longer than 11 July 2027. This certificate does not entitle the holder to mark the construction product with the CE or Ü mark.

Karlsruhe, 6. September 2022

Leiter der IFBS-anerkannten
Zertifizierungsstelle

*Head of the IFBS-recognized
Certification Body*

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer



Produktgruppe	Produktname	Geometrie/Abmessung (H/B) Dicke	Werkstoff	Überwacht seit:
Stahl-Trapezprofil	32 / 207 (T) (VL) (T VL)	32 – 207 mm t = 0,63 / 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	Juni 2017
	39 / 183 (T) (VL)	39 – 183 mm t = 0,63 / 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	
	39 / 333 (T)	39 – 333 mm t = 0,63 / 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	
	85 / 280 (T) (AK) (VL)	85 – 280 mm t = 0,63 / 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 / 1,50 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	
	96 / 250 (T) (AK)	96 – 250 mm t = 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 1,50 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	
	135 / 310 (T) (AK)	135 – 310 mm t = 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 1,50 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	
	150 / 280 (T) (AK)	150 – 280 mm t = 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 1,50 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	
	160 / 250 (T) (AK)	160 – 250 mm t = 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 1,50 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	
T: Trapezprofil Dachverlegung VL: Trapezprofil voll gelocht 35% T VL: Trapezprofil Dachverlegung voll gelocht 35% AK: Akustik				

Produktgruppe	Produktname	Geometrie/Abmessung (H/B) Dicke	Werkstoff	Überwacht seit:
Stahl-Kassettenprofil	100 / 600 SR (SRP)	100 – 600 mm t = 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	Juni 2017
	130 / 600 SR (SRP)	130 – 600 mm t = 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	
	160 / 600 SR (SRP)	160 – 600 mm t = 0,75 / 0,88 / 1,00 / 1,13 / 1,25 mm	S320GD+ZM120, S350GD+ZM120	
SR: Kassettenprofil SRP: Kassettenprofil gelocht				

